

Produktionsanlagen LOHMANN MASCHINENBAU

Mechanische Fertigung

In der mechanischen Fertigung stehen uns folgende Maschinen für die Bearbeitung Ihrer Teile zur Verfügung:

- OKUMA Multus B400II-W2000 CNC-Dreh-Fräszentrum 690x230x2045mm, 5-Achsen.
- OKUMA LU300 CNC-Drehmaschine 350x1000mm angetriebene Werkzeuge, 4-Achsen + Y-Achse.
- OKUMA LU25 CNC-Drehmaschine 250x600mm, Spindeldurchlass 60mm angetriebene Werkzeuge, 4-Achsen.
- OKUMA LU25 CNC-Drehmaschine 250x600mm, Stangenlader bis D60, angetriebene Werkzeuge, 4-Achsen.
- OKUMA LR15 CNC-Drehmaschine 250x600mm, Stangenlader bis D60, angetriebene Werkzeuge, 4-Achsen.
- Contour H66 Zyklen-Drehmaschine 660/330x2000mm, Spindeldurchlass Ø105mm, 8-fach WZ-Revolver.
- EX-CELL-O Drehmaschine 310x1100mm Spindeldurchlass Ø65 mm.
- AXA VHC-3 Vertikal-BAZ X5000, Y900, Z900, SK50 NC-Rundtisch, Schwenkkopf.
- AXA VHC-2 Vertikal-BAZ X1760, Y600, Z800, SK40 NC-Rundtisch, Schwenkkopf.
- AXA VSC-2 Vertikal-BAZ X2360, Y500, Z600, SK40 NC-Rundtisch, Pendelbearbeitung.
- FORTE CNC-Sägeautomat SBA 361 S-CNC Sägebereich bis Ø=350mm.
- FORTE CNC-Sägeautomat SBA 241 S-CNC Sägebereich bis Ø=350mm.
- KALTENBACH Kalt-Kreissäge Sägebereich bis Ø=180mm.
- FORST RW 5 Nuten-Räummaschine 5to. Zugkraft, Werkzeuge bis Nutbreite 18 mm.
- Div. Bohrmaschinen bis MK5.

Schweißerei

- CLOOS Qirox QRC 350-E Schweißroboteranlage Einspannlänge bis 2750mm. Freier Drehradius Ø750mm.
- CLOOS Romat 76 Schweißroboteranlage Schweißautomat GLC 403 PA-TS. 2-fach Werkstück- Positionierer mit Einspannlänge bis 1300mm und freier Drehradius von Ø500mm.
- Carpano One 13001 Rundschweißroboter Semi-Automat max. Einspann-Ø 300mm, max. Wkst.-Länge 400mm.
- MIG/MAG u. Impuls-Schweißgeräte bis 500 Ampere Leistung.
- Ausführung von WIG-Schweißarbeiten.

Messtechnik

- FARO Gage 4ft Messarm. Hochgenauer Messarm mit einem Messvolumen/-Radius von 1,2m
- Messraum.

Blechbearbeitung

Wir fertigen Einzelteile und Serien sowie komplexe Baugruppen nach Ihren Vorgaben und/oder Zeichnungen:

- MANURHIN Kapazität: 3100mm x 12mm. Hydraulische Tafelschere
- LOTZE 3600mm Abkantlänge, 200to., CNC-Abkantpresse Durchgang 3000mm.
- MUBEA 65to. Scherkraft. Blech- und Profilschere
- Hydraulik-Pressen bis 200to. Druckkraft.
- Exzenter-Pressen bis 70to. Presskraft.

Ihr Ansprechpartner

- Bernhard Lukas, Geschäftsführer E-Mail: Bernhard.Lukas@maschinenbau-lohmann.de Tel.: +49 (0) 2582 - 6645-11

Qualitätsmanagement

- Zertifiziert durch die Zertifizierungsgesellschaft AJA nach DIN EN ISO 9001.
- Schweißzertifizierung nach EN ISO 3834-2.
- REICHERTER Härteprüfmaschine.



Montage

- Montage von mechanischen Baugruppen in Verbindung mit Hydraulik und Pneumatik für Verfahrenstechnik und Lebensmittelindustrie.
- Montage von Fahrzeugbaugruppen für Landwirtschaft, Nutzfahrzeuge und Automobilbau.